Прокладка чугунного теплообменника 60x40x2 Protherm 0020033476 (1 шт.) для котлов Медведь

500 Р Проверить совместимость и заказать

В наличии на складе: Дорожный переулок, 3 Б

Артикул:	**0020033476**
Бренд:	**Protherm**
Модель:	**Подходит для: Напольных чугунных газовых котлов Protherm Медведь 20/30/40/50/60 серий KLO, KLOM, KLZ, PLO, KLOS (всех поколений и версий v.10, v.13, v.15, v.16, v.17), а также для мощных котлов Гризли KLO и моделей Vaillant.**
Тип оборудования:	**Запчасти для напольных газовых котлов**
Страна производитель:	**Словакия**

Возможные неисправности и симптомы

- **Появление подтеков под котлом:** Напольное покрытие или поддон котла покрываются каплями воды, ржавыми

следами либо белым известковым налетом.

- **Постоянное падение давления:** Давление в системе отопления регулярно снижается, требуя подпитки, при этом явных течей на радиаторах и внешних трубах не обнаружено.
- **Выгорание уплотнителя:** Запах подгоревшей резины или паронита из корпуса, возникающий из-за критического перегрева чугунных секций или завоздушивания контура.
- **Следы коррозии на чугуне:** Очаги ржавчины в местах подсоединения патрубков, вызванные микропротечками из-за потери эластичности прокладки.
- **Разрушение при обслуживании:** Растрескивание или деформация старого уплотнительного кольца при плановом демонтаже и промывке чугунного теплообменника от шлама.

Полезно знать при замене

- **Взаимосвязь с другими узлами:** При замене прокладки обязательно оцените состояние соединительных ниппелей, штуцеров, а также ответных фланцев чугунных секций.
- **Профилактика и защита:** Чтобы продлить срок службы уплотнения, используйте подготовленный теплоноситель с нейтральным pH и избегайте резких температурных скачков в котле.
- **Особенности монтажа:** Перед установкой полностью осушите гидравлический блок котла, сбросьте давление и тщательно зачистите посадочное седло от остатков старого герметика или накипи.

Рекомендации мастера

- **Фиксация схемы**: Перед разбором гидроузла сфотографируйте последовательность расположения шайб, гаек и патрубков, чтобы при сборке обеспечить соосность деталей.
- **Очистка контактов**: Тщательно обработайте металлическую поверхность посадочного места металлической щеткой и обезжиривателем; малейшая соринка или шероховатость нарушит герметичность.
- **Безопасная укладка**: Равномерно и без перекосов осаживайте накидную гайку или прижимной фланец, затягивая крепеж крест-накрест для исключения точечного зажатия кольца.
- **Защита от тепла**: Убедитесь, что прокладка установлена строго на своем штатном месте и защищена элементами конструкции от прямого воздействия раскаленных дымовых газов горелки.
- **Стабильное питание**: При заполнении системы после ремонта избегайте гидроударов — открывайте краны плавно, чтобы резкое изменение давления не выдавило новое уплотнение.

Возник вопрос по характеристикам, монтажу или доставке? Бесплатная

консультация: +7 843 212-11-12